„Treibstoff von heute
für die Zukunft von morgen!“

Projekt RB-Bioenergie

RB Bioenergie AG ist ein gemeinsames Projekt der Firmen Hans Berger Abfallrecycler und Remund Berger Farmtechnik-Lohnunternehmen. Dank dem grossen Kundenkreis im Agrar und Handelsbereich und dem Zugang von Hans Berger zu Fritierölquellen bilden beide Firmen eine ideale Kombination für die Produktion und Vermarktung von Biodiesel.

Produktionsanlage in Laupen
Die Produktion besteht aus den Einheiten Umesterung, Destillation und Filtration. Die Anlage hat eine Kapazität von 600 Liter pro Stunde, was einer Jahreskapazität von 4‘500 Tonnen entspricht. Die Inbetriebnahme erfolgte im Oktober 2006.

Da die Module in unabhängige Produktionslinien zusammengestellt werden, ist eine sehr hohe Betriebssicherheit gewährleistet. Zudem ist eine Kapazitätserhöhung jederzeit zu genau kalkulierbaren Investitionskosten möglich. Ganz gleich ob Rapsöl oder Tierfette als Rohmaterial eingesetzt werden.

„RB Bioenergie AG setzt auf Nachhaltigkeit – Sie auch?“

Produktionsanlage
RB Bioenergie AG
Murtenstrasse 53
3177 Laupen BE
Tel. 031 747 74 08
Fax 031 747 74 09

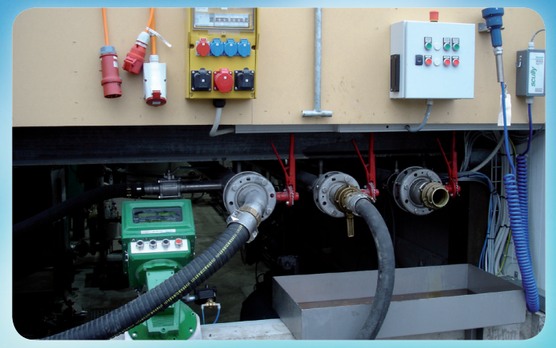
Korrespondenz
RB Bioenergie AG
Bärfischenhaus 7
3204 Rosshäusern

Elektronisch
www.rb-bioenergie.ch
info@rb-bioenergie.ch

© silvesign.ch

RB Bioenergie

„Treibstoff von heute für
die Zukunft von morgen!“



Was ist Biodiesel?

Biodiesel ist eine umweltfreundliche Alternative zu herkömmlichem Diesel. Hergestellt wird es meist aus Pflanzenöl welches mit ca. 10 % Methanol und weiteren Reagenzien versetzt wurde. Durch Druck und Erhitzung kann anschliessend aus dem Pflanzenöl Biodiesel gewonnen werden.

Geschlossener CO_2 Kreislauf
Bei der Verbrennung gibt der Biodiesel ungefähr gleichviel CO_2 ab, wie die Pflanze beim Wachstum aufgenommen hat. Man spricht deshalb von einem geschlossenen CO_2 Kreislauf. Biodiesel besitzt eine hohe Schmierfähigkeit und schont somit den Motor. Zudem wird die Russ-Emission deutlich gesenkt. Im Gegensatz zu vielen Konkurrenzprodukten fällt bei unserer Anlage kein Methanol belastetes Reinigungswasser an. Dies ist für die Umwelt von grossem Vorteil.

Aus was wird Biodiesel gemacht?
Wir stellen in unserer Anlage Biodiesel aus Frittieröl, Rapsöl und in Zukunft möglicherweise auch aus tierischen Fetten her. Der Unterschied zu reinem RME (Rapsölmethylester) bezieht sich hauptsächlich auf die Wintertauglichkeit des Biodiesels. Eine entsprechende Additivierung steht kurz vor dem Durchbruch. So dass auch die übrigen Altfettmethylester im Winter problemlos in Dieselmotoren getankt werden können.